



Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-11/0174 vom 22. Februar 2019

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie, zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

Deutsches Institut für Bautechnik

Befestigungsschrauben E-X

Befestigungsschrauben für Bauteile und Bleche aus Metall

Guntram End GmbH Untertürkheimer Straße 20 66117 Saarbrücken DEUTSCHLAND

Guntram End GmbH Untertürkheimer Strasse 20 D-66117 Saarbrücken

33 Seiten, davon 28 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

EAD 330046-01-0602



Seite 2 von 33 | 22. Februar 2019

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.



Seite 3 von 33 | 22. Februar 2019

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Die Befestigungsschrauben sind selbstbohrende oder gewindefurchende Schraube aus austenitischen nichtrostendem Stahl oder aus Kohlenstoffstahl mit Korrosionsschutzbeschichtung (aufgeführt in Tabelle 1). Die Befestigungsschrauben sind in der Regel mit Dichtscheiben komplettiert, bestehend aus Metall-Unterlegscheibe und EPDM-Dichtung.

Tabelle 1 – Befestigungsschrauben für Bauteile und Bleche aus Metall

Anhang	Befestigungsschraube	Produktbeschreibung	Anwendung		
8	E-X Bohr 2 5,5 x L	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 16 mm	Stahl / Stahl		
9	E-X Bohr 3 5,5 x L	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 16 mm	Stahl / Stahl		
10	E-X Bohr 5 5,5 x L	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 16 mm	Stahl / Stahl		
11	E-X Bohr RS 6,3 x L	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 16 mm	Stahl / Stahl		
12	E-X Bohr RS 6,3 x L	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 16 mm	Stahl / Stahl		
13	E-X Bohr RS 5,5 x L	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 14 mm	Stahl / Stahl		
14	E-X RS 4,8 x L	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 14 mm	Stahl / Stahl		
15	E-X RS 4,8 x L	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 14 mm	Stahl / Stahl		
16	E-X Bohr RS 4,8 x 20	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 14 mm	Stahl / Stahl		
10	E-X T25 Bohr RS 4,8 x 20	T25 Bohr RS 4,8 x 20 Bohrschraube mit Torxantrieb und Dichtscheibe ≥ Ø 12 mm			
17	E-X Bohr RS 4,8 x L	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 14 mm	Stahl / Stahl		
17	E-X T25 Bohr RS 4,8 x L	Bohrschraube mit Torxantrieb und Dichtscheibe ≥ ø 12 mm	Stahl / Holz		
18	E-X BZ 6,3 x L E-X 8 BZ 6,3 x L	Gewindefurchende Schraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 16 mm	Stahl / Stahl		
19	E-X A 6,5 x L E-X 8 A 6,5 x L	Gewindefurchende Schraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 16 mm	Stahl / Stahl Stahl / Holz		
20	E-X Bohr RS 6,5 x L	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 16 mm	Stahl / Holz		
21	E-X Bohr 2 5,5 x L	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 16 mm	Alu / Stahl		
21	E-X T25 Bohr 2 5,5 x L	Bohrschraube mit Torxantrieb und Dichtscheibe ≥ ø 12 mm	Aiu / Statii		



Seite 4 von 33 | 22. Februar 2019

Tabelle 1 - Fortsetzung

Anhang	Befestigungsschraube	Produktbeschreibung	Anwendung	
22	E-X Bohr RS 4,8 x 20	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 14 mm	Alu / Stahl	
22	E-X T25 Bohr RS 4,8 x 20	Bohrschraube mit Torxantrieb und Dichtscheibe ≥ ø 12 mm	Aiu / Staffi	
23	E-X A 6,5 x L E-X 8 A 6,5 x L	Gewindefurchende Schraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 16 mm	Alu / Stahl	
24	E-X Bohr 2 5,5 x L	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 16 mm	Alu / Alu	
24	E-X T25 Bohr 2 5,5 x L Bohrschraube mit Torxantrieb und Dichtscheibe ≥ ø 12 mm		Alu / Alu	
25	E-X Bohr RS 4,8 x 20	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 14 mm	Alu / Alu	
25	E-X T25 Bohr RS 4,8 x 20	Bohrschraube mit Torxantrieb und Dichtscheibe ≥ ø 12 mm	Alu / Alu	
26	E-X A 6,5 x L E-X 8 A 6,5 x L	Gewindefurchende Schraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 16 mm	Alu / Alu	
27	E-X Bohr RS 6,5 x L	Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 16 mm	Alu / Holz	
28	E-X A 6,5 x L E-X 8 A 6,5 x L	Gewindefurchende Schraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ ø 16 mm	Alu / Holz	

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Die Befestigungsschrauben sind dazu bestimmt, Metallbleche auf Metall- oder Holzunterkonstruktionen zu befestigen. Das Blech kann entweder als Wand- oder Dachverkleidung oder als tragendes Wand- oder Dachelement benutzt werden. Die Befestigungsschrauben können auch verwendet werden, um andere dünnwandige Metallteile zu befestigen. Die bestimmungsgemäße Benutzung umfasst Befestigungsschrauben und Verbindungen für Innen- und Außenanwendungen. Befestigungsschrauben, die dazu bestimmt sind, in externen Umgebungen mit ≥ C2 Korrosion nach dem Standard EN ISO 12944-2 benutzt zu werden, sind aus rostfreiem Stahl. Darüber hinaus umfasst die bestimmungsgemäße Benutzung Verbindungen mit vorwiegend statischen Belastungen (z. B. Windbelastungen, ruhende Belastungen). Die Befestigungsschrauben sind nicht zur Wiederverwendung bestimmt.

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn die Befestigungsschrauben entsprechend den Angaben und Randbedingungen nach Anhang 1-28 verwendet werden.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser ETA zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer der Befestigungsschrauben von mindestens 25 Jahren. Die Angaben zur Nutzungsdauer können nicht als Garantie des Herstellers ausgelegt werden, sondern sind lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl der richtigen Produkte im Hinblick auf die erwartete wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.



Seite 5 von 33 | 22. Februar 2019

3 Leistung des Produkts und Angabe der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Querkraftbeanspruchbarkeit der Verbindung	siehe Anhänge zu dieser ETA
Zugbeanspruchbarkeit der Verbindung	siehe Anhänge zu dieser ETA
Bemessungsbeanspruchbarkeit bei Kombination aus Zug- und Querkräften (Interaktion)	siehe Anhänge zu dieser ETA
Überprüfung der Verformungskapazität im Fall von temperaturbedingten Zwängungskräften	Keine Leistung bewertet
Dauerhaftigkeit	Keine Leistung bewertet

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Klasse A1

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem EAD 330047-01-0602 gilt folgende Rechtsgrundlage: Kommissionsentscheidung 98/214/EG, ergänzt durch 2001/596/EK.

Folgendes System ist anzuwenden: 2+

Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem EAD

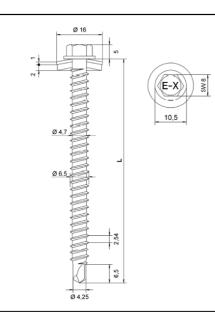
Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Kontrollplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 22. Februar 2019 vom Deutschen Institut für Bautechnik

BD Dipl.-Ing. Andreas Kummerow Abteilungsleiter

Beglaubigt





Material:

Schraube: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088

Scheibe: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088

mit EPDM- Dichtung

Bauteil I: Aluminium

mit $R_m \ge 165 \text{ N/mm}^2 - \text{EN } 573$ mit $R_m \ge 215 \text{ N/mm}^2 - \text{EN } 573$

Bauteil II: Konstruktionsholz – EN 14081, ≥ C24

Bohrleistung: $\Sigma t_1 \le 2,00 \text{ mm}$

<u>Holz-Unterkonstruktionen:</u> Eigenschaften festgestellt mit

 $M_{y,Rk} = 9,74 \text{ Nm}$

 $f_{ax,k} = 9,80 \text{ N/mm}^2 \text{ für } l_{ef} \ge 26,0 \text{ mm}$

					26	31	37	43	49	55	61	67	73	$V_{R,l,k}$	[kN]
Bauteil I, tı [mm]	Aluminium mit	$R_m \ge 165 \text{ N/mm}^2$	V _{R,II,k} [kN]	0,50 0,60 0,70 0,80 0,90 1,00 1,20 1,50 2,00	1,63	1,94	2,32	2,52	2,61	2,70	2,78	2,87	2,95	0,56 0,69 0,81 0,92 1,02 1,12 1,20 1,27 1,45	Lochleibungstragfähigkeit für Bauteil I
				N _{R,II,k} [kN]	1,49	1,78	2,12	2,47	2,81	3,15	3,50	3,84	4,19	-	-

		26	31	37	43	49	55	61	67	73	$V_{R,l,k}$	[kN]
Bauteil I, t _i [mm] Aluminium mit R _m ≥ 215 N/mm² V _{R,II,k} [kN]	0,50 0,60 0,70 0,80 0,90 1,00 1,20 1,50 2,00	1,63	1,94	2,32	2,52	2,61	2,70	2,78	2,87	2,95	0,75 0,90 1,03 1,15 1,25 1,34 1,41 1,47 1,60	Lochleibungstragfähigkeit für Bauteil I
	N _{R,II,k} [kN]	1,49	1,78	2,12	2,47	2,81	3,15	3,50	3,84	4,19	-	-

Für Bauteil I aus Aluminium mit einer Zugfestigkeit $R_m \ge 185 \text{ N/mm}^2$ dürfen die für $R_m \ge 165 \text{ N/mm}^2$ angegebenen Werte der Lochleibungstragfähigkeit $V_{R,l,k}$ um 12 % erhöht werden. Der niedrigere Wert von $V_{R,ll,k}$ und Lochleibungstragfähigkeit $V_{R,l,k}$ ist für die weitere Bemessung maßgebend.

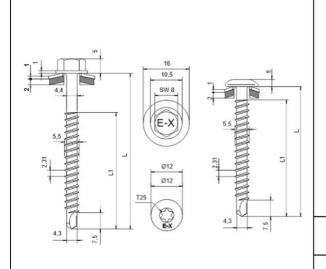
Die oben in Abhängigkeit von der Einschraubtiefe l_{ef} angegebenen Werte gelten für k_{mod} = 0,90 und die Holz-Festigkeitsklasse C24 (ρ_k = 350 kg/m³). Für andere Werte für k_{mod} und Holz-Festigkeitsklassen, siehe Anhang 3.

Bohrschraube mit Sechskantk	opf und Dichtscheibe ≥ Ø 16 mm
-----------------------------	--------------------------------

E-X Bohr RS 6,5 x L

Anhang 27





Material: Schraube:

nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088

Scheibe:

nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088

mit EPDM- Dichtung

Bauteil I: Aluminium

mit $R_m \ge 165 \text{ N/mm}^2 - \text{EN } 573$

mit $R_m \ge 215 \text{ N/mm}^2 - \text{EN } 573$

Bauteil II: Aluminium

mit $R_m \ge 165 \text{ N/mm}^2 - \text{EN } 573$

mit $R_m \ge 215 \text{ N/mm}^2$ - EN 573

Bohrleistung: $\Sigma t_i \le 7,00 \text{ mm}$

<u>Holz-Unterkonstruktionen:</u> keine Eigenschaften festgestellt

					Bauteil II, Al	uminium mit R _m	≥ 165 N/mm²		
						t _{II} [mm]			
				1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	
			0,50	0,70	0,72	0,72	0,72	0,72	
		_	=	0,70	0,82	1,16	1,16	1,16	1,16
드 +	n ²			0,80	0,98	1,38	1,38	1,38	1,38
בַ בַ	Ē		0,90	1,06	1,38	1,61	1,61	1,61	
<u>+</u> =	Ž	圣	1,00	1,15	1,38	1,85	1,85	1,85	
auteil I, t _I [mm Aluminium mit	165 N/mm ²	V _{R,k} [kN]	1,10	1,27	1,51	1,99	1,99	1,99	
Bauteil I, t _i [mm] Aluminium mit	ΛΙ	>	1,20	1,39	1,64	2,12	2,12	2,12	
B _a	. 6 E		1,50	1,76	2,02	2,53	2,53	2,53	
			2,00	1,76	2,31	2,43	3,54	3,54	
			N _{R.II.k} [kN]	0,78	1,29	2,45	3,64	3,64	

						Bauteil II, Al	uminium mit R _m	≥ 215 N/mm²					
						t _{ii} [mm]							
					1,50	2,00	3,00	4,00	5,00				
				0,50	0,92	0,93	0,93	0,93	0,93				
				0,70	1,13	1,46	1,46	1,46	1,46				
_	_	n^2		0,80	1,23	1,73	1,73	1,73	1,73				
Bauteil I, t _l [mm]	Aluminium mit	215 N/mm^2	_	0,90	1,36	1,76	2,06	2,06	2,06				
-		Ž	Σ Σ	1,00	1,49	1,79	2,40	2,40	2,40				
<u> </u>	Ē	215	V _{R,k}	1,10	1,64	1,94	2,56	2,56	2,56				
iute	Ιnπ	ΛΙ	>	1,20	1,79	2,08	2,72	2,72	2,72				
Ba	⋖	₽ E		1,50	2,23	2,56	3,21	3,21	3,21				
				2,00	2,23	2,88	3,64	4,41	4,41				
				N _{R,II,k} [kN]	0,99	1,61	3,21	4,42	4,42				

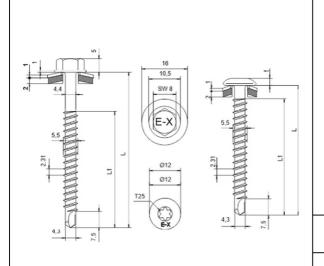
Keine weiteren Festlegungen.

Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ Ø 16 mm
Bohrschraube mit Torxantrieb und Dichtscheibe ≥ Ø 12 mm

Anhang 24

E-X Bohr 2 5,5 x L, E-X T25 Bohr 2 5,5 x L





<u>Material:</u>

Schraube: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088 Scheibe: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088

mit EPDM- Dichtung

Bauteil I: Aluminium

mit $R_m \ge 165 \text{ N/mm}^2$ - EN 573 mit $R_m \ge 215 \text{ N/mm}^2$ - EN 573

Bauteil II: S235 - EN 10025-1

S280GD, S320GD, S350GD - EN 10346

Bohrleistung: Σt_i ≤ 5,00 mm

<u>Holz-Unterkonstruktionen:</u> keine Eigenschaften festgestellt

					Bauteil	II, Stahl				
				t _{ii} [mm]						
			1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00		
		0,50	-	=	0,71	0,71	0,71	0,71		
			0,70	-	-	1,14	1,14	1,14	1,14	
ਸੂ ਸੂ		0,80	-	-	1,35	1,35	1,35	1,35		
Bauteil I, t [mm] Aluminium mit $R_m \ge 165 \text{ N/mm}^2$	_	0,90	-	-	1,47	1,47	1,53	1,59		
- E Z	K N	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,71	1,83		
ell I, niniu 165	V _{R,k}	1,10	1,60	1,68	1,74	1,74	1,90	2,06		
lute Iun		1,20	1,60	1,75	1,88	1,88	2,09	3,29		
Ra E		1,50	1,60	1,96	2,31	2,31	2,65	2,99		
		2,00	1,60	1,96	2,31	3,28	3,28	3,28		
	_	N _{R,II,k} [kN]	-	-	1,80	1,80	1,80	1,80		

						Bauteil	II, Stahl					
					t _{II} [mm]							
				1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00			
			0,50	-	-	0,92	0,92	0,92	0,92			
			0,70	_	_	1,44	1,44	1,44	1,44			
E +2	n^2		0,80	-	-	1,70	1,70	1,70	1,70			
Bautell I, t _i [mm] Aluminium mit	N/mm²	_	0,90	-	-	1,89	1,89	1,96	2,03			
auteii I, u [Aluminium	Ž	Į N	1,00	2,08	2,08	2,08	2,08	2,22	2,37			
<u> </u>	215	V _{R,k}	1,10	2,08	2,16	2,25	2,25	2,45	2,65			
un I	ΛΙ	>	1,20	2,08	2,24	2,42	2,42	2,67	2,94			
ŭ <	ڇ		1,50	2,08	2,50	2,92	2,92	3,35	3,79			
			2,00	2,08	2,50	2,92	4,09	4,09	4,09			
		_	N _{R,II,k} [kN]	-	-	1,80	1,80	1,80	1,80			

Keine weiteren Festlegungen.

Bohrschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe ≥ Ø 16 mm
Bohrschraube mit Torxantrieb und Dichtscheibe ≥ Ø 12 mm

Anhang 21

E-X Bohr 2 5,5 x L, E-X T25 Bohr 2 5,5 x L